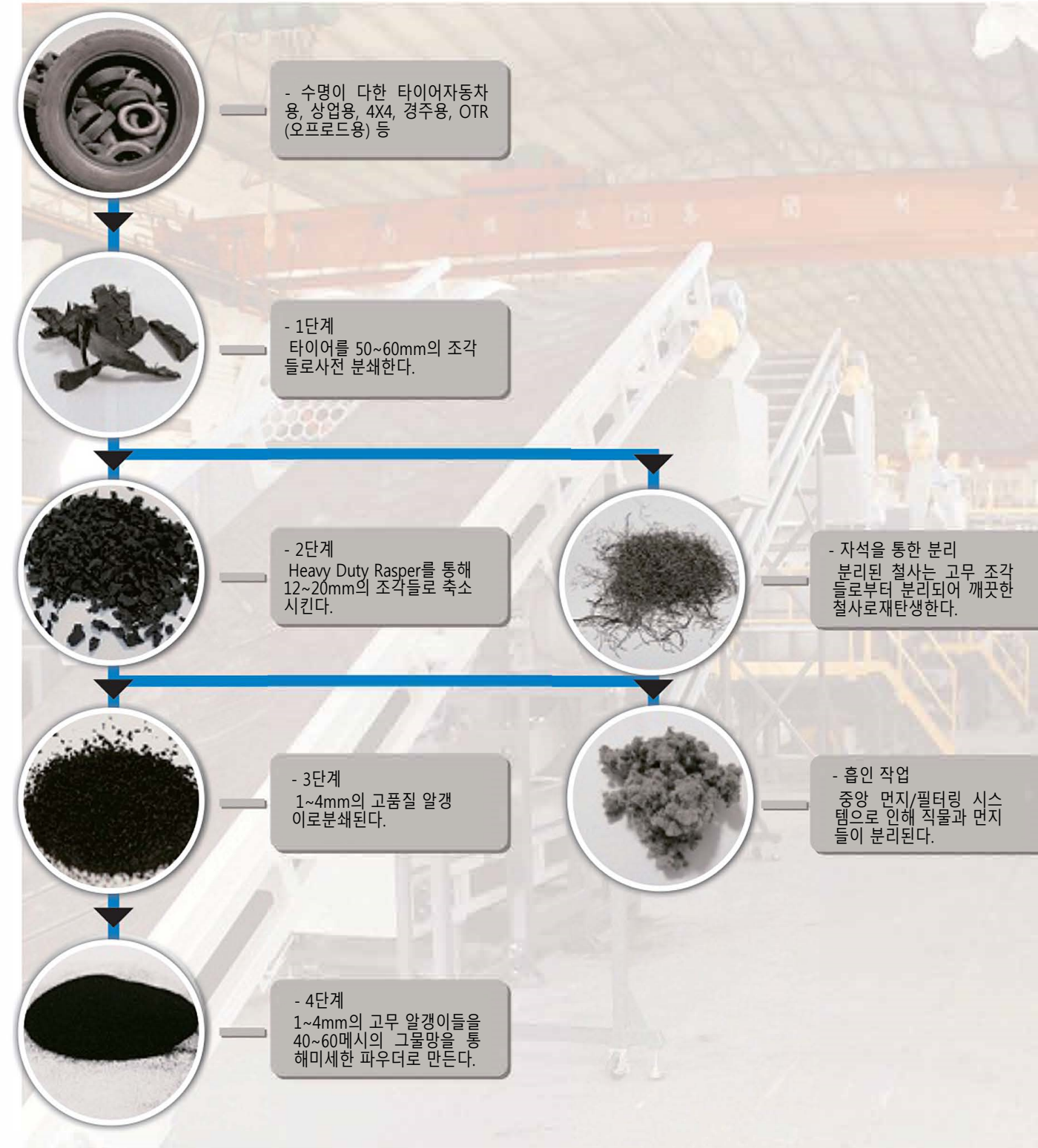


TYRE WASHING



TYRE RECYCLING SYSTEMS



사전 분쇄

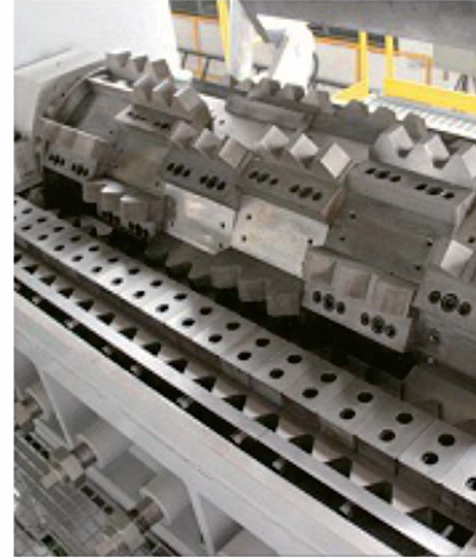
M시리즈와 X시리즈의 사전 분쇄기들은 첫 단계에서 자동차용, 트럭용, 또는 OTR 타이어들을 강력한 힘으로 분쇄시켜 50~300mm의 조각으로 만든다. 저속의 이중 회전축과 넓지 않은 큰 지름의 칼날을 이용하여 강한 회전력으로 작동한다.

분쇄 이전에 de-beading(와이어를 빼내는) 작업은 필요하지 않다.



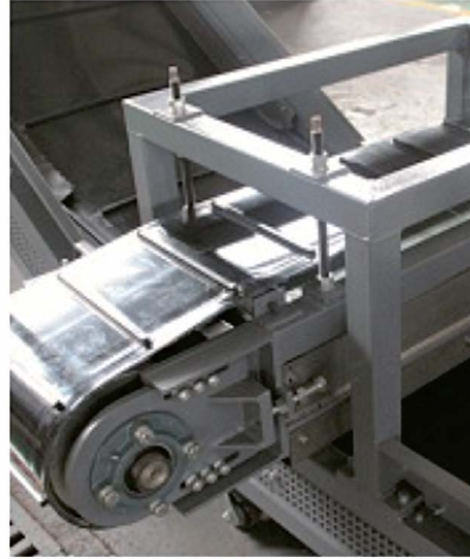
재순환 시스템

재순환 시스템은 '컨베이어'와 '디스크 분류 장치'로 이루어져 있다. 사전 분쇄 이후에, 선별 장치를 통과하는 물질들은 파쇄를 위해 Heavy Duty Rasper로 이동한다. 사이즈가 커서 분류망을 통과하지 않는 입자들은 다시 사전 분쇄기로 보내진다.



2차 분쇄

S시리즈의 Heavy Duty Rasper는 뾰족한 칼날을 갖추고 있어서, 사전 분쇄를 거친 타이어 조각들을 알맞게 분쇄한다. 이때 더욱 효과적인 분리를 위하여 고무로부터 와이어를 빼낸다. 작업을 거친 고무 조각들은 T.D.F.(타이어 연료)로 팔리거나 다른 여러 곳에 쓰일 수 있다.



철사 분리

자석 벨트는 컨베이어 벨트나 진동 공급장치 위에 설치되어 고무조각들 사이에 있는 철사를 골라낸다. Rasper가 효율적으로 잘라낸 와이어는 굉장히 청결하며, 고무가 섞여 있을 확률은 매우 낮다. 자사의 와이어 분리기는 혼하지 않은 지구자기성분(earth magnetic element)을 갖추고 있기 때문에 매우 강력하다.



미립 과정

GXC 시리즈의 제립기는 고무를 분쇄하는 일에 특화되어 있기 때문에, 고무 알갱이들을 더욱 미세한 입자로 부수는 일에 적합하다. 회전자가 개방형으로 디자인되었기 때문에, 분쇄실 안으로 공기가 통함으로써 냉각이 효과적으로 이루어지고, 이는 열과 먼지가 쌓이는 것을 방지해준다. 분류망을 통해서 알갱이의 크기가 더욱 세부적으로 선택될 수 있다.



제품 분류

미립 과정을 거쳐 탄생한 고무 알갱이들은 다양한 제품군으로 분류되는데, 이 과정에서 크기가 너무 큰 것들은 다시 이전 단계로 보내진다. 진동 분류장치 위의 흡인기가 고무 알갱이들로부터 직물을 빨아들인다.



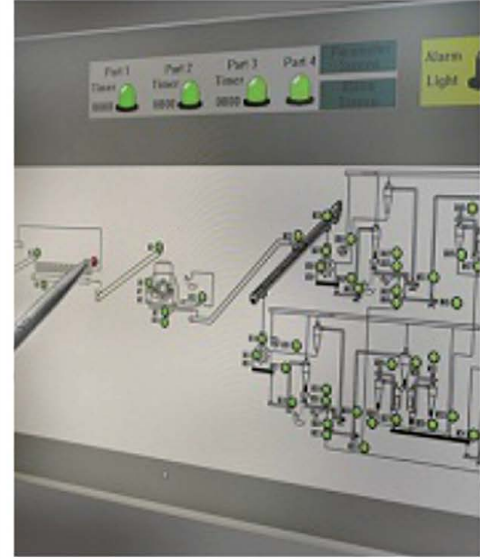
직물 분리

지그재그 분리 시스템은 고무 알갱이에 남아있는 직물을 빨아들인다. 흡인기는 공기를 빨아들이는 양을 세부적으로 조절할 수 있게 되어있어 다양한 크기의 고무 알갱이들로부터 먼지를 분리할 수 있다. 모터로 인해 작동되는 원통형 드럼이 종종 분류장치 아래에 설치되어, 떠돌아 다니는 금속 입자들을 쫓아냄으로써 고품질의 제품을 보장한다.



먼지 수거

중앙 먼지수거 시스템은 사전 분쇄, 2차 분쇄, 미립과정 및 분류과정, 그리고 직물 분리 단계에서 생성되는 먼지를 제거하기 위해서, 재활용 공장 전체의 곳곳에 설치된다.



시스템 컨트롤 패널

재활용 시스템의 완전한 자동화를 위해 제공된다. 터치스크린 디스플레이 구성을 위한 다면 선택할 수 있다. 이는 시스템 프로그래밍 및 관리/점검에 대한 접근을 더욱 용이하게 해준다. '부드러운 모터 시동'과 VFD(가변 주파수 드라이버)는 더욱 심화적인 컨트롤을 가능케 하고, 특히 시스템 스타트업 시에 전기적인 요구사항들을 감소시킨다.

